

Ink Set off / Blocking

La tinta se transfiere de una página a otra generando repinte. Se generan bloques de hojas impresas ya que se pegan con la tinta sin secar.



Causa	Recomendación
Temperatura del horno bajas para la velocidad de banda	Aumentar la temperatura del horno.
Espesor excesivo de la película de tinta.	Disminuya el volumen de secantes en la tinta o consulte con el proveedor de tinta para aumentar la resistencia.
El flujo de aire en el horno no es suficiente para eliminar los vapores de solventes.	Aumente el flujo de aire en las salidas del secador.
El sistema de enfriamiento (chill roll) no funciona correctamente.	Baje la temperatura del rodillo de enfriamiento para asegurarse de que las resinas de tinta se endurezcan correctamente.
El papel no es lo suficientemente poroso, el Contenido de humedad en el papel es alto.	Cambie la bobina de papel para tener una mejor porosidad y humedad adecuada.
El ajuste de los empaques es muy alto , lo que provoca un nuevo ajuste de la tinta.	Ajustar la presión a las especificaciones del fabricante.
La Tinta esta tomando mucha agua.	Consulte al proveedor de tintas para obtener un producto mas amigable con el agua.
pH y conductividad incorrectos en solución de fuente.	Compruebe el pH y la conductividad de la solución. Re-formule si no está en la configuración correcta. Consulte con el proveedor de la solución de la fuente si es necesario
La tinta no se seca en condiciones normales de funcionamiento.	Consultar Proveedor de Tinta.
La tinta se seca solo en la superficie.	Reduzca la velocidad de la prensa y ajuste la temperatura del horno para secar adecuadamente la tinta.