

Blinding / Cegamiento

Agentes humectantes y/o surfactantes recubren o se adhieren en las áreas donde no que deben ser receptoras de tinta

El cegamiento por goma se crea cuando mucha goma se deposita en la placa; En cantidad suficiente para adherirse también el área de imagen de la placa lo que la convierte en área no receptiva a la tinta.



Causa	Recomendación
Presión excesiva que causa un desgaste prematuro de la placa	Verifique los rodillos de forma de tinta y la presión de la placa; Ajuste a a la configuración recomendada.
Tinta y rodillos de humectación mal ajustados	Verifique las presiones contra la recomendación del fabricante. Verifique la dureza de los rodillos. Reemplace según sea necesario.
Bajo pH	Compruebe el pH de la solución de la fuente y verifique que esté dentro de los parámetros del fabricante.
Demasiada goma mezclada en la solución de la fuente.	Grabe la placa nuevamente y reformule la solución fuente según las especificaciones del fabricante, si el problema persiste, cambie la solución fuente por una opción que contenga menos cantidad de goma.
Limpia Placa o Removedor de rayones secos en las áreas de imagen de la placa	Enjuague bien con agua para eliminar el material seco.
Exceso de detergentes en los lavadores de rodillos y mantillas	Asegúrese de que todas las piezas que entran en contacto con la prensa se enjuagan bien antes de la instalación. Lave el tren de tinta y de humectación para evitar cualquier contaminación.

Causa	Recomendación
Emulsificación Inversa	Reduzca la configuración de tinta y agua a la configuración mínima. Si el problema persiste, consulte con su fabricante de tinta y solución de la fuente.
Placa mal procesada.	Revise los procedimientos de fabricación de la placa. Compruebe el estatus de los químicos y procesadores de acabado. Verifique los procedimientos de pre y post hornear
Demasiados agentes humectantes o surfactantes en la mezcla de la solución de la fuente.	Ajuste a la dosificación correcta de solución de la fuente, si el problema persiste, pónganse en contacto con el fabricante de su solución para obtener una solución favorable. Si los surfactantes que originan el problema provienen del lavador de mantillas y rodillos, sustitúyalo por otro.
Demasiado piling depositado en la placa de impresión	Aumente la lubricación a través de la solución de la fuente o tinta.
Formulación de tinta incorrecta	Consulte con su fabricante de tinta.
Puntos huecos o que desaparecen en el área de la imagen.	Cambie a un punto estocástico en las placas, ésta es una solución del software del CtP.